

Veneta Inox^{srl}

ACCIAI INOSSIDABILI



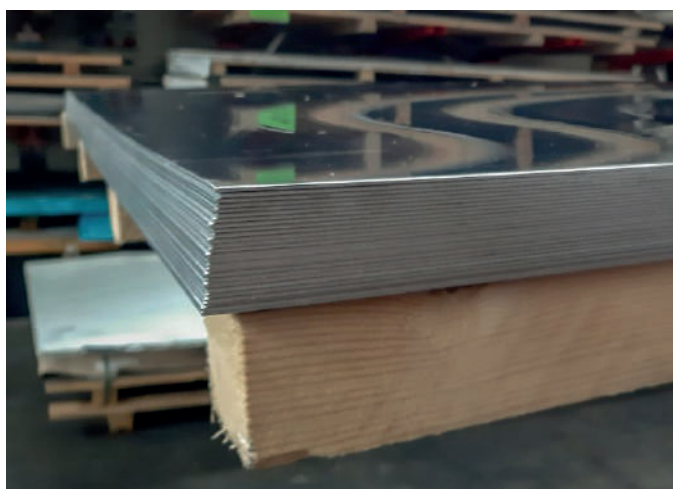
vi



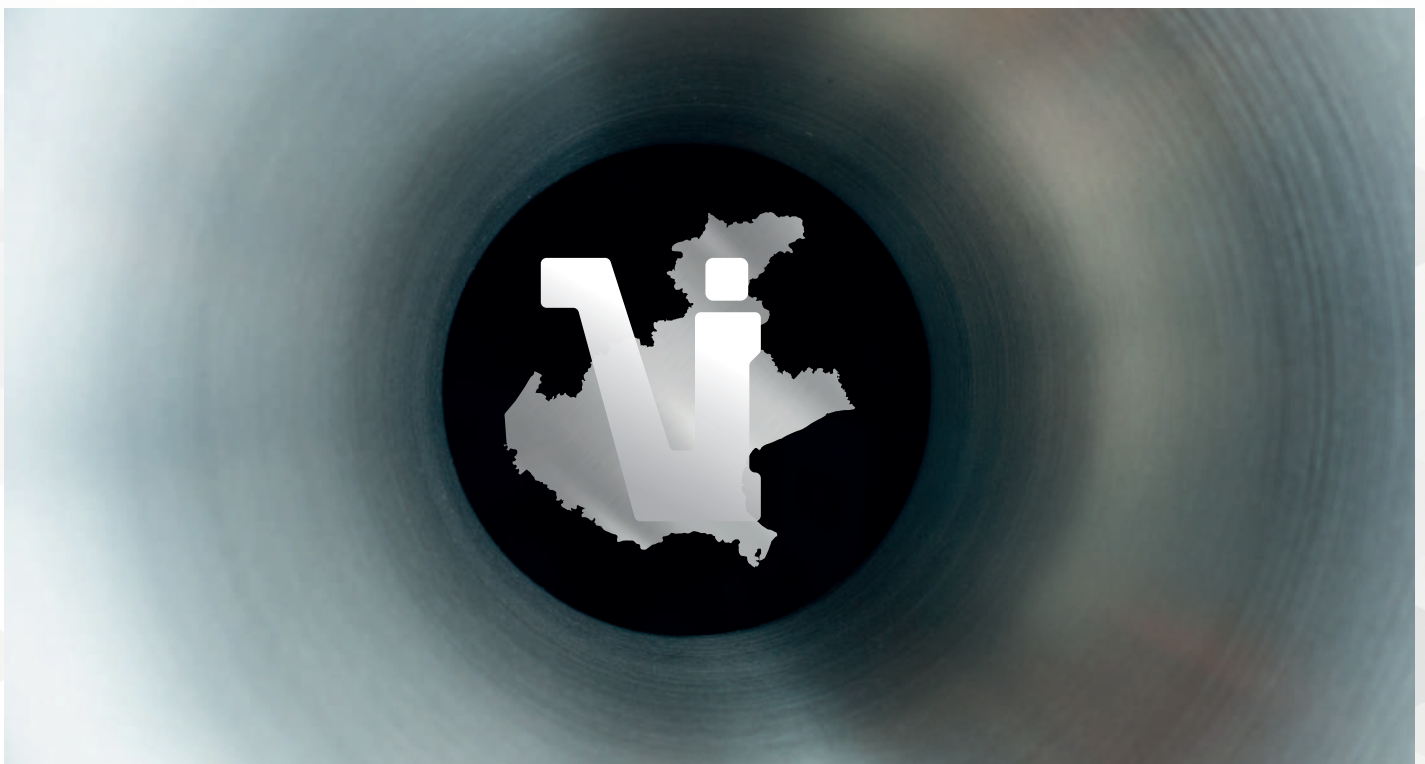


Veneta Inox srl, un'azienda competente, dinamica, pronta a soddisfare le odierne esigenze di mercato di celerità nell'approvvigionamento e consegna, senza tralasciare la qualità dei prodotti.

www.venetainox.com



| | |
|---|----------------|
| TUBI A SEZIONE CIRCOLARE | Pag. 04 |
| TUBI A SEZIONE RETTANGOLARE E QUADRA | Pag. 06 |
| BARRE PIENE TONDE, QUADRE, ESAGONALI | Pag. 08 |
| PIATTO CESOIATO e LAMINATO | Pag. 10 |
| ANGOLARI e PROFILI DA LAMIERA | Pag. 11 |
| TUBI SENZA SALDATURA | Pag. 12 |
| BARRE FORATA (TUBI MECCANICI) | Pag. 14 |
| LAMIERE | Pag. 16 |
| RACCORDERIA SALDATA | Pag. 18 |
| RACCORDERIA: FLANGE | Pag. 19 |
| COMPOSIZIONE CHIMICA | Pag. 20 |
| CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE | Pag. 21 |





TUBI ELETTROUNITI A SEZIONE CIRCOLARE

In acciaio inox elettrouniti, spazzolati:

- TIG/LASER secondo norma EN 10217-7
- ALTA FREQUENZA norma EN 10296-2

(a richiesta la superficie esterna può essere satinata o lucida)



TUBI SEZIONE TONDA - Inox AISI 304/316L

| Sezione mm | Spessori mm | | | | | | | |
|---------------|-------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|--------------|-------|
| | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 1,65 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 4,0 |
| 6 | 0,125 | 0,148 | | | | | | |
| 8 | 0,175 | 0,211 | 0,244 | | | | | |
| 10 | 0,225 | 0,264 | 0,319 | 0,344 | 0,400 | | | |
| 12 | 0,275 | 0,325 | 0,394 | 0,400 | 0,500 | | | |
| 13 | 0,300 | | 0,432 | | | | | |
| 14 | 0,326 | 0,385 | 0,470 | 0,510 | 0,601 | | | |
| 15 | 0,351 | 0,415 | 0,507 | 0,551 | 0,651 | | | |
| 16 | 0,376 | 0,445 | 0,545 | 0,593 | 0,701 | | | |
| 17,2 | 0,406 | 0,481 | 0,590 | 0,642 | 0,761 | | | |
| 18 | 0,426 | 0,505 | 0,620 | 0,676 | 0,801 | | | |
| 19 | 0,452 | 0,536 | 0,659 | | 0,854 | | | |
| 20 | 0,476 | 0,565 | 0,695 | 0,758 | 0,901 | 1,096 | 1,277 | |
| 21,3 | 0,508 | 0,604 | 0,744 | 0,812 | 0,967 | 1,177 | 1,375 | |
| 22 | 0,526 | 0,625 | 0,770 | 0,841 | 1,002 | | | |
| 25 | 0,601 | 0,715 | 0,883 | 0,965 | 1,152 | 1,409 | 1,653 | |
| 25,4 | 0,611 | 0,756 | 0,898 | 0,981 | 1,172 | 1,434 | 1,683 | |
| 26,9 | 0,649 | 0,772 | 0,954 | 1,043 | 1,247 | 1,527 | 1,795 | |
| 28 | 0,676 | 0,805 | 0,995 | 1,089 | 1,302 | 1,596 | | |
| 30 | 0,726 | 0,865 | 1,070 | 1,171 | 1,402 | 1,722 | 2,028 | |
| 32 | 0,776 | 0,925 | 1,146 | 1,254 | 1,502 | 1,847 | 2,178 | |
| 33,7 | 0,819 | 0,977 | 1,209 | 1,324 | 1,588 | 1,953 | 2,306 | |
| 34 | 0,826 | 1,025 | 1,221 | 1,337 | 1,603 | 1,972 | | |
| 35 | 0,851 | 1,016 | 1,258 | 1,378 | 1,653 | 2,035 | 2,404 | |
| 38 | 0,926 | 1,150 | 1,371 | 1,502 | 1,803 | 2,222 | 2,629 | |
| 38,1 | 0,929 | 1,109 | 1,375 | 1,506 | 1,808 | 2,229 | 2,637 | |
| 40 | 0,977 | 1,166 | 1,446 | 1,584 | 1,903 | 2,348 | 2,779 | 3,846 |
| 42,4 | 1,037 | 1,238 | 1,536 | 1,684 | 2,023 | 2,498 | 2,960 | |
| 44,5 | 1,089 | 1,354 | 1,615 | 1,770 | 2,128 | 2,629 | 3,117 | |
| 45 | 1,102 | 1,316 | 1,634 | 1,791 | 2,153 | 2,661 | 3,155 | |
| 48,3 | 1,184 | 1,415 | 1,758 | 1,927 | 2,319 | 2,867 | 3,403 | 4,437 |
| 50 | 1,227 | 1,466 | 1,822 | 1,998 | 2,404 | 2,974 | 3,531 | 4,607 |
| 50,8 | 1,247 | 1,490 | 1,852 | 2,031 | 2,444 | 3,024 | 3,591 | 4,687 |

| mm | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 1,65 | 2,0 | 2,5 | 3,0 | 4,0 |
|-------|--------------|-------|---------------|--------|---------------|--------|---------------|--------|
| 51 | 1,252 | 1,496 | 1,859 | 2,039 | 2,454 | 3,036 | 3,606 | 4,708 |
| 52 | 1,277 | 1,526 | 1,897 | 2,080 | 2,504 | 3,099 | 3,681 | |
| 54 | 1,327 | 1,587 | 1,972 | 2,163 | 2,604 | 3,224 | 3,831 | |
| 57 | | 1,677 | 2,085 | 2,287 | 2,754 | 3,412 | 4,056 | |
| 60,3 | | 1,776 | 2,209 | 2,423 | 2,920 | 3,618 | 4,304 | 5,639 |
| 63,5 | | 1,872 | 2,329 | 2,555 | 3,080 | 3,819 | 4,545 | 5,960 |
| 70 | | 2,067 | 2,573 | 2,824 | 3,405 | 4,226 | 5,033 | 6,611 |
| 76,1 | | 2,251 | 2,802 | 3,076 | 3,711 | 4,607 | 5,491 | 7,222 |
| 80 | | 2,368 | 2,948 | 3,237 | 3,906 | 4,852 | 5,784 | 7,612 |
| 85 | | 2,621 | 3,136 | 3,444 | 4,157 | 5,165 | 6,160 | 8,113 |
| mm | 1,5 | 1,65 | 2,0 | 2,5 | 3,00 | 3,6 | 4,0 | 5,0 |
| 88,9 | 3,283 | 3,605 | 4,352 | 5,409 | 6,453 | 7,689 | 8,504 | 10,504 |
| 101,6 | 3,760 | 4,130 | 4,988 | 6,204 | 7,407 | 8,834 | 9,776 | 12,090 |
| 104 | 3,850 | 4,229 | 5,108 | 6,354 | 7,587 | 9,050 | 10,016 | 12,390 |
| 108 | 4,000 | 4,394 | 5,308 | 6,604 | 7,888 | 9,411 | 10,417 | 12,890 |
| 114,3 | 4,237 | 4,654 | 5,624 | 6,999 | 8,361 | 9,979 | 11,048 | 13,640 |
| 129 | 4,789 | 5,262 | 6,360 | 7,919 | 9,465 | 11,304 | 12,520 | 15,520 |
| 139,7 | 5,191 | 5,704 | 6,896 | 8,589 | 10,269 | 12,269 | 13,592 | 16,860 |
| 154 | 5,727 | 6,290 | 7,612 | 9,484 | 11,343 | 13,558 | 15,024 | 18,650 |
| 156 | | | 7,863 | 9,609 | 11,719 | 13,738 | 15,224 | 18,910 |
| 168,3 | | | 8,328 | 10,379 | 12,417 | 14,847 | 16,456 | 20,410 |
| 204 | | | 10,116 | 12,614 | 15,099 | 18,065 | 20,032 | 24,910 |
| 206 | | | 10,216 | 12,739 | 15,249 | 18,245 | 20,232 | 25,160 |
| 219,1 | | | 10,872 | 13,559 | 16,233 | 19,426 | 21,544 | 26,790 |
| 254 | | | 12,620 | 15,744 | 18,855 | 22,572 | 25,040 | 31,170 |
| 256 | | | 12,720 | 15,869 | 19,005 | 22,752 | 25,240 | 31,420 |
| 273 | | | 13,572 | 16,933 | 20,282 | 24,284 | 26,943 | 33,550 |
| 323,9 | | | 16,121 | 20,120 | 24,106 | 28,873 | 32,041 | 39,920 |
| 355,6 | | | 17,708 | 22,104 | 28,487 | 31,731 | 35,216 | 43,890 |
| 406,4 | | | | | 30,303 | 36,300 | 40,304 | 50,250 |
| 457,2 | | | | | 34,100 | 40,800 | 45,400 | 56,710 |
| 508 | | | | | 37,900 | 45,400 | 50,400 | 62,970 |

TOLLERANZE

Inferiore a d.114,3

Superiore a d.114,3

Diametro Esterno

+/- 0,75% minimo +/-0

+/- 1% minimo +/-0,5

Spessore

+/- 10%

+/- 10%

Rettilineità

2,0 mm al metro

2,5 mm al metro



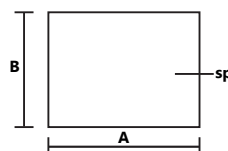
TUBI A SEZIONE QUADRA E RETTANGOLARE

In acciaio inox elettrolitici, SPAZZOLATI

- TIG/LASER secondo norma EN 10217-7

- ALTA FREQUENZA norma EN 10296-2

(a richiesta la superficie esterna può essere satinata o lucida)

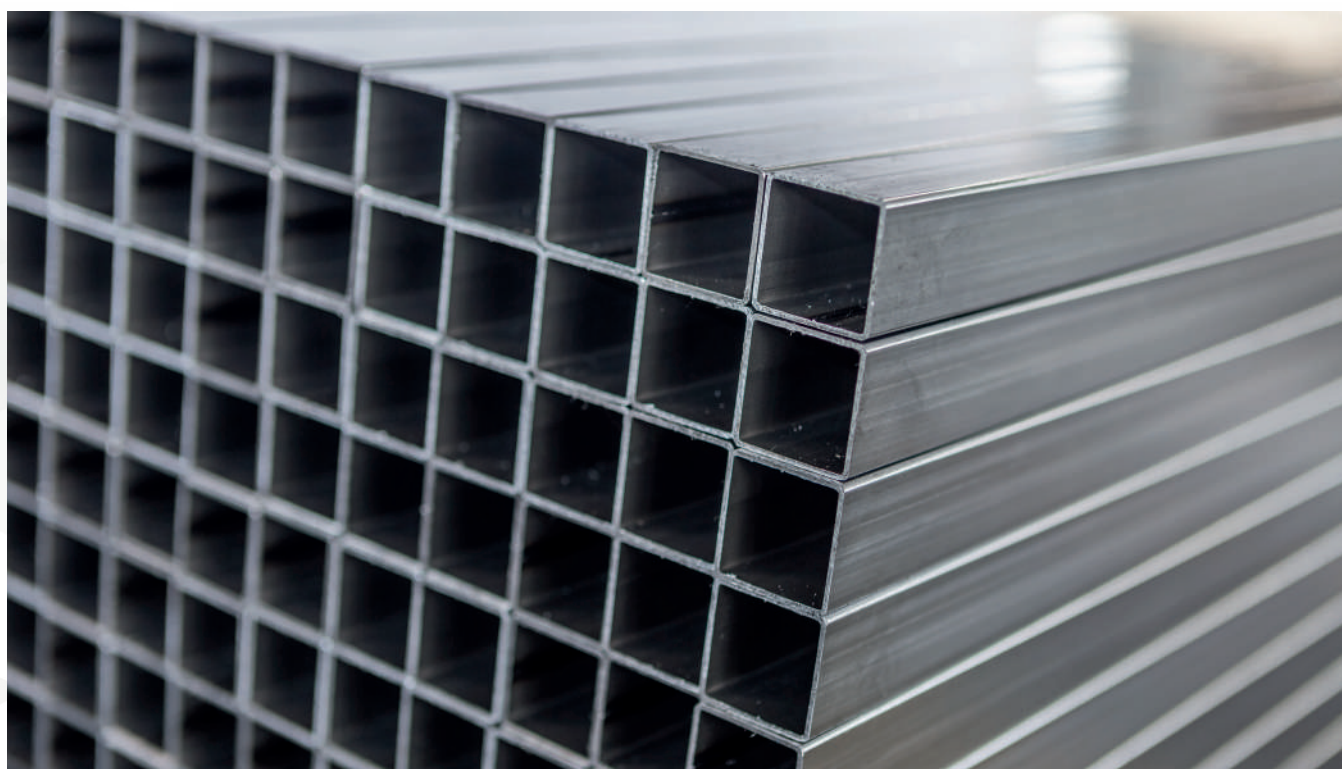


TUBI SEZIONE RETTANGOLARE - Inox AISI 304/316L (peso kg/mt)

| Dimensioni | | Spessore mm | | | | | | |
|------------|------|-------------|-------|--------------|-------|---------------|--------|--------|
| A mm | B mm | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 5,0 |
| 20 | 10 | 0,453 | 0,538 | 0,661 | | | | |
| 20 | 15 | 0,533 | 0,634 | 0,781 | | | | |
| 25 | 10 | 0,533 | 0,634 | 0,781 | | | | |
| 25 | 15 | 0,613 | 0,729 | 0,901 | 1,175 | | | |
| 30 | 10 | 0,613 | 0,729 | 0,901 | 1,176 | | | |
| 30 | 15 | 0,693 | 0,825 | 1,020 | 1,335 | | | |
| 30 | 20 | 0,772 | 0,921 | 1,140 | 1,494 | 2,167 | | |
| 35 | 20 | 0,852 | 1,017 | 1,259 | 1,654 | 2,406 | | |
| 40 | 15 | 0,852 | 1,017 | 1,259 | 1,654 | 2,406 | | |
| 40 | 20 | 0,932 | 1,112 | 1,379 | 1,813 | 2,645 | | |
| 40 | 30 | 1,091 | 1,303 | 1,618 | 2,132 | 3,124 | | |
| 50 | 20 | 1,091 | 1,303 | 1,618 | 2,132 | 3,124 | | |
| 50 | 25 | 1,171 | 1,399 | 1,738 | 2,292 | 3,411 | | |
| 50 | 30 | 1,251 | 1,495 | 1,857 | 2,451 | 3,602 | | |
| 50 | 40 | 1,410 | 1,686 | 2,097 | 2,771 | 4,081 | | |
| 60 | 20 | | 1,495 | 1,857 | 2,451 | 3,602 | | |
| 60 | 30 | | 1,686 | 2,097 | 2,770 | 4,081 | | |
| 60 | 40 | | 1,878 | 2,336 | 3,098 | 4,559 | 5,979 | |
| 70 | 20 | | | 2,097 | 2,770 | 4,081 | | |
| 70 | 30 | | | 2,336 | 3,089 | 4,559 | | |
| 70 | 40 | | | | 3,409 | 5,038 | | |
| 80 | 40 | | 2,261 | 2,814 | 3,727 | 5,516 | 7,255 | 8,943 |
| 80 | 60 | | | | 4,365 | 6,473 | 8,531 | 10,538 |
| 100 | 40 | | | | 4,365 | 6,473 | 8,531 | 10,538 |
| 100 | 50 | | | | 4,684 | 6,952 | 9,169 | 11,335 |
| 100 | 60 | | | | 5,003 | 7,430 | 9,807 | 12,133 |
| 100 | 80 | | | | 5,642 | 8,387 | 11,083 | 13,728 |
| 120 | 40 | | | | 5,003 | 7,430 | 9,807 | 12,133 |
| 120 | 60 | | | | 5,642 | 8,387 | 11,083 | 13,728 |
| 120 | 80 | | | | 6,279 | 9,343 | 12,358 | 15,322 |
| 150 | 50 | | | | 6,279 | 9,343 | 12,358 | 15,322 |
| 150 | 100 | | | | 7,874 | 11,735 | 15,548 | 19,310 |
| 160 | 80 | | | | 7,555 | 11,258 | 14,910 | 18,510 |
| 200 | 100 | | | | 9,469 | 14,129 | 18,738 | 23,297 |

TUBI SEZIONE QUADRA - Inox AISI 304/316L (peso kg/mt)

| Dimensioni | | Spessore mm | | | | | | |
|------------|------|-------------|-------|--------------|--------|---------------|--------|--------|
| A mm | B mm | 1,0 | 1,2 | 1,5 | 2,0 | 3,0 | 4,0 | 5,0 |
| 10 | 10 | 0,294 | | | | | | |
| 12 | 12 | 0,358 | 0,423 | 0,518 | | | | |
| 15 | 15 | 0,453 | 0,538 | 0,661 | 0,857 | | | |
| 16 | 16 | 0,485 | 0,576 | 0,709 | 0,920 | | | |
| 20 | 20 | 0,613 | 0,729 | 0,900 | 1,175 | | | |
| 25 | 25 | 0,772 | 0,921 | 1,140 | 1,494 | 2,167 | | |
| 30 | 30 | 0,932 | 1,112 | 1,379 | 1,813 | 2,645 | | |
| 35 | 35 | 1,091 | 1,303 | 1,618 | 2,132 | 3,124 | | |
| 40 | 40 | 1,251 | 1,495 | 1,857 | 2,451 | 3,602 | 4,703 | |
| 45 | 45 | 1,410 | 1,686 | 2,097 | 2,770 | 4,081 | | |
| 50 | 50 | | 1,878 | 2,336 | 3,089 | 4,559 | 5,979 | |
| 60 | 60 | | | 2,814 | 3,727 | 5,516 | 7,255 | |
| 70 | 70 | | | 3,771 | 4,370 | 6,470 | 8,530 | 8,943 |
| 80 | 80 | | | 4,728 | 5,003 | 7,430 | 9,807 | 12,133 |
| 100 | 100 | | | | 6,279 | 9,343 | 12,358 | 15,322 |
| 120 | 120 | | | | 7,555 | 11,257 | 14,910 | 18,512 |
| 150 | 150 | | | | 9,469 | 14,129 | 18,738 | 23,297 |
| 200 | 200 | | | | 12,660 | 18,910 | 25,120 | 31,270 |
| 250 | 250 | | | | | 23,690 | 31,490 | 39,240 |





BARRE PIENE TONDE, QUADRE, ESAGONALI

TRAFILATE O LAMINATE INOX AISI 303 – 304 – 316L – 420

| MISURA | TONDO | QUADRO | ESAGONO |
|--------|-------|--------|---------|
| mm | ● | ■ | ⬡ |
| 2,5 | 0,042 | | |
| 3 | 0,060 | 0,070 | 0,060 |
| 3,5 | 0,080 | 0,100 | 0,080 |
| 4 | 0,100 | 0,120 | 0,100 |
| 4,5 | 0,130 | 0,200 | 0,140 |
| 5 | 0,150 | 0,230 | 0,170 |
| 6 | 0,220 | 0,280 | 0,250 |
| 7 | 0,300 | 0,390 | 0,330 |
| 8 | 0,390 | 0,500 | 0,440 |
| 9 | 0,500 | 0,640 | 0,550 |
| 10 | 0,620 | 0,790 | 0,680 |
| 11 | 0,750 | 0,950 | 0,820 |
| 12 | 0,890 | 1,130 | 0,980 |
| 13 | 1,040 | 1,330 | 1,150 |
| 14 | 1,210 | 1,540 | 1,330 |
| 15 | 1,390 | 1,770 | 1,530 |
| 16 | 1,580 | 2,010 | 1,740 |
| 17 | 1,780 | 2,270 | 1,970 |
| 18 | 2,000 | 2,540 | 2,200 |
| 19 | 2,230 | 2,800 | 2,450 |
| 20 | 2,470 | 3,140 | 2,800 |
| 21 | 2,720 | 3,460 | 3,000 |
| 22 | 2,980 | 3,800 | 3,290 |
| 23 | 3,260 | 4,150 | 3,600 |
| 24 | 3,550 | 4,520 | 3,910 |
| 25 | 3,850 | 4,910 | 4,250 |
| 26 | 4,170 | 5,310 | 4,600 |
| 27 | 4,500 | 5,720 | 4,960 |
| 28 | 4,830 | 6,150 | 5,330 |
| 29 | 5,190 | 6,600 | 5,720 |
| 30 | 5,550 | 7,070 | 6,120 |
| 32 | 6,310 | 8,040 | 6,960 |
| 34 | 7,130 | 9,080 | 7,860 |
| 35 | 7,560 | 10,170 | 8,810 |
| 38 | 8,900 | 11,340 | 9,910 |

| MISURA | TONDO | QUADRO | ESAGONO |
|--------|--------|--------|---------|
| mm | ● | ■ | ⬡ |
| 40 | 9,870 | 12,560 | 10,880 |
| 42 | 10,880 | 13,850 | 12,000 |
| 44 | 11,940 | 15,200 | 13,160 |
| 45 | 12,500 | 15,900 | 13,770 |
| 46 | 13,050 | 16,610 | 14,390 |
| 48 | 14,210 | 18,090 | 15,660 |
| 50 | 15,410 | 19,630 | 17,000 |
| 52 | 16,670 | 21,230 | 18,380 |
| 54 | 17,980 | 22,890 | 19,820 |
| 55 | 18,650 | 23,480 | 20,570 |
| 56 | 19,340 | 24,620 | 21,320 |
| 58 | 20,740 | 26,410 | 21,470 |
| 60 | 22,600 | 28,260 | 24,470 |
| 62 | 23,700 | 30,170 | 26,130 |
| 64 | 25,250 | 32,150 | 27,850 |
| 65 | 26,050 | 33,160 | 28,720 |
| 66 | 26,860 | 34,200 | 29,610 |
| 68 | 28,510 | 36,300 | 31,440 |
| 70 | 31,210 | 38,470 | 33,410 |
| 72 | 31,960 | 40,690 | 35,240 |
| 74 | 33,760 | 42,990 | 37,230 |
| 75 | 34,680 | 44,130 | 38,240 |
| 76 | 35,610 | 45,340 | 39,270 |
| 78 | 37,510 | 47,760 | 41,360 |
| 80 | 39,460 | 50,240 | 43,510 |
| 85 | 44,450 | 56,720 | 49,120 |
| 90 | 49,950 | 63,590 | 55,070 |
| 95 | 55,640 | 70,850 | 61,360 |
| 100 | 61,650 | 78,500 | 67,980 |
| 105 | 67,970 | 86,550 | 74,950 |
| 110 | 74,600 | 94,990 | 82,260 |
| 115 | 81,540 | 103,82 | 89,910 |
| 120 | 88,780 | 113,04 | 97,900 |
| 125 | 96,330 | 122,66 | 106,22 |
| 130 | 104,20 | 132,66 | 114,90 |

| MISURA | TONDO | QUADRO | ESAGONO |
|--------|--------|---------|---------|
| mm | ● | ■ | ⬡ |
| 135 | 112,36 | 143,07 | 123,90 |
| 140 | 120,84 | 153,86 | 133,25 |
| 145 | 129,68 | 165,04 | 142,93 |
| 150 | 138,70 | 176,60 | 153,00 |
| 155 | 148,10 | 188,60 | 163,80 |
| 160 | 157,80 | 201,00 | 174,00 |
| 165 | 167,90 | 213,70 | 185,10 |
| 170 | 178,20 | 2269,00 | 196,50 |
| 175 | 188,80 | 240,40 | 208,20 |
| 180 | 199,80 | 254,80 | 220,30 |
| 185 | 211,00 | 268,70 | 232,60 |
| 190 | 222,60 | 283,40 | 245,40 |
| 195 | 234,40 | 298,40 | 258,50 |
| 200 | 246,60 | 314,00 | 272,00 |
| 205 | 259,10 | 329,90 | 288,90 |
| 210 | 271,90 | 346,20 | 299,80 |
| 215 | 285,00 | 362,90 | 314,30 |
| 220 | 298,40 | 380,00 | 329,00 |
| 225 | 312,10 | 397,40 | 344,20 |
| 230 | 326,10 | 415,30 | 359,60 |

| MISURA | TONDO | QUADRO | ESAGONO |
|--------|--------|--------|---------|
| mm | ● | ■ | ⬡ |
| 235 | 340,50 | 433,50 | 375,40 |
| 240 | 355,10 | 452,20 | 391,50 |
| 245 | 370,10 | 471,20 | 408,10 |
| 250 | 385,30 | 490,60 | 424,90 |
| 255 | 400,90 | 510,40 | 442,10 |
| 260 | 416,80 | 530,70 | 459,60 |
| 265 | 433,00 | 551,30 | 483,40 |
| 270 | 449,50 | 572,30 | 495,50 |
| 275 | 466,30 | 593,70 | 514,00 |
| 280 | 483,40 | 615,40 | 533,00 |
| 285 | 500,80 | 637,60 | 552,20 |
| 290 | 518,60 | 660,20 | 571,70 |
| 295 | 536,50 | 683,10 | 591,60 |
| 300 | 554,90 | 706,50 | 611,90 |
| 305 | 573,50 | 730,20 | 632,40 |
| 310 | 592,50 | 754,40 | 653,30 |
| 320 | 630,00 | 798,00 | 685,70 |
| 325 | 660,00 | 823,00 | 708,40 |
| 350 | 765,00 | 955,50 | 775,98 |

QUADRI PIENI TRAFILATI

Lunchezza barre 3 mt

QUADRI PIENI LAMINATI

Lunghezza barre 4/6 mt circa

ESAGONI TRAFILATI

Lunghezza barre 3 mt

TONDI TRAFILATI (h9)

Lunghezza barre 3 mt / 6 mt

TONDI RETTIFICATI (h8, h7)

Lunghezza barre 3 mt

TONDI PELATI/LAMINATI

Lunghezza barre 4/6 mt circa



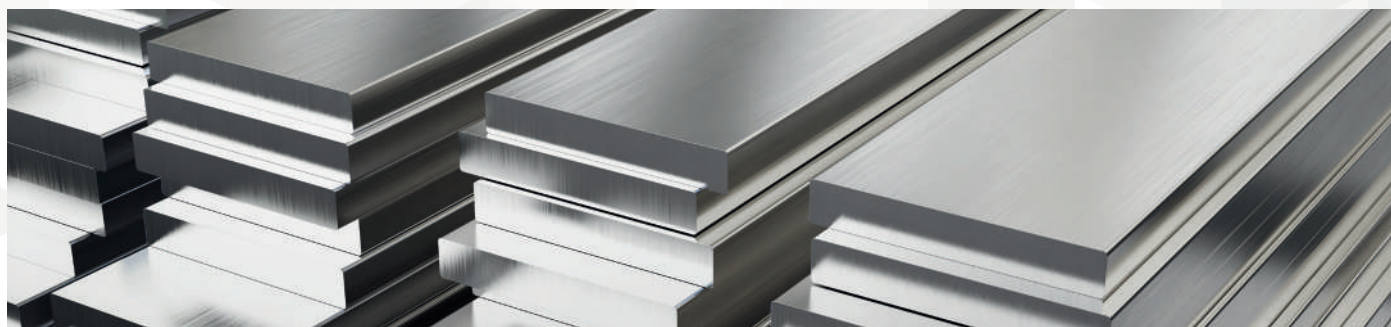
BARRE PIATTO CESOIATO (Bordo arrotondato) L=4000 mm

BARRE PIATTO LAMINATO (Spigolo vivo) L=4000/6000mm circa

BARRE PIATTO TRAFILATO (Spigolo vivo) L=3000/3500 mm circa

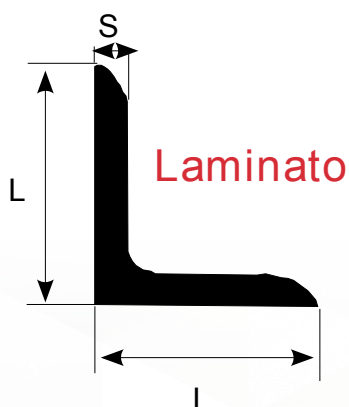
- INOX AISI 304 – 316L

| Larghezza mm | Spessore | | | | | | | | | | | |
|-----------------|----------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 |
| 10 | 0,24 | 0,32 | 0,40 | 0,48 | | | | | | | | |
| 15 | 0,36 | 0,48 | 0,60 | 0,71 | 1,18 | | | | | | | |
| 20 | 0,47 | 0,63 | 0,79 | 0,94 | 1,26 | 1,57 | 1,88 | | | | | |
| 25 | 0,60 | 0,80 | 0,99 | 1,19 | 1,59 | 1,97 | 2,36 | 2,95 | 3,93 | | | |
| 30 | 0,72 | 0,95 | 1,19 | 1,43 | 1,91 | 2,39 | 2,83 | 3,54 | 4,72 | 5,90 | | |
| 35 | 0,83 | 1,11 | 1,39 | 1,67 | 2,23 | 2,78 | 3,30 | 4,13 | 5,50 | 6,88 | | |
| 40 | 0,95 | 1,27 | 1,59 | 1,91 | 2,54 | 3,18 | 3,82 | 4,72 | 6,29 | 7,87 | 9,44 | |
| 45 | 1,07 | 1,43 | 1,79 | 2,15 | 2,86 | 3,58 | 4,29 | 5,32 | 7,08 | 8,85 | 10,63 | |
| 50 | 1,19 | 1,59 | 1,99 | 2,39 | 3,18 | 3,98 | 4,77 | 5,90 | 7,87 | 9,83 | 11,81 | 15,74 |
| 60 | 1,43 | 1,88 | 2,39 | 2,86 | 3,82 | 4,77 | 5,72 | 7,00 | 9,44 | 11,81 | 14,17 | 18,87 |
| 70 | 1,67 | 2,23 | 2,78 | 3,34 | 4,45 | 5,57 | 6,68 | 8,26 | 11,02 | 13,77 | 16,52 | 22,04 |
| 80 | 1,91 | 2,54 | 3,18 | 3,82 | 5,00 | 6,36 | 7,63 | 9,44 | 12,59 | 15,74 | 18,88 | 25,18 |
| 90 | 2,15 | 2,86 | 3,58 | 4,29 | 5,72 | 7,16 | 8,59 | 10,60 | 14,17 | 17,71 | 21,25 | 28,33 |
| 100 | 2,39 | 3,18 | 3,98 | 4,77 | 6,36 | 7,95 | 9,54 | 11,93 | 15,74 | 19,67 | 25,61 | 31,48 |
| 110 | 2,59 | 3,50 | 4,37 | 5,25 | 7,00 | 8,75 | 10,49 | 13,12 | 17,31 | 21,64 | 25,97 | 34,63 |
| 120 | 2,83 | 3,82 | 4,77 | 5,72 | 7,63 | 9,54 | 11,45 | 14,31 | 18,83 | 23,61 | 28,33 | 37,78 |
| 130 | 3,06 | 4,09 | 5,71 | 6,20 | 8,27 | 10,34 | 12,40 | 15,50 | 20,46 | 25,58 | 30,69 | 40,92 |
| 140 | 3,30 | 4,40 | 5,57 | 6,68 | 8,90 | 11,13 | 13,36 | 16,70 | 22,04 | 27,55 | 33,05 | 44,07 |
| 150 | 3,54 | 4,72 | 5,96 | 7,16 | 9,54 | 11,93 | 14,31 | 17,89 | 22,61 | 29,51 | 35,42 | 47,22 |
| 160 | | 5,03 | 6,36 | 7,63 | 10,18 | 12,72 | 15,26 | 19,08 | 25,18 | 31,48 | 37,78 | 50,37 |
| 180 | | 5,76 | 7,16 | 8,59 | 11,45 | 14,31 | 17,17 | 21,47 | 28,33 | 35,42 | 42,50 | 50,67 |
| 200 | | 6,40 | 7,95 | 9,54 | 12,75 | 15,90 | 19,08 | 23,85 | 31,48 | 39,34 | 51,22 | 62,96 |
| 250 | | | 9,94 | 11,93 | 15,90 | 19,88 | 23,85 | 29,81 | 38,35 | 49,18 | 61,03 | 78,70 |
| 300 | | | 11,93 | 14,31 | 19,08 | 23,85 | 28,62 | 35,78 | 47,22 | 59,01 | 76,83 | 94,44 |



ANGOLARI LAMINATI e PIEGATI DA LAMIERA "L" E "U"

INOX AISI 304 – 316L



ANGOLARI LAMINATI E PIEGATI

| DIMENSIONE mm | kg/mt |
|----------------|-------|
| 15 x 15 x 3 | 0,64 |
| 20 x 20 x 3 | 0,87 |
| 20 x 20 x 4 | 1,14 |
| 20 x 20 x 5 | 1,37 |
| 25 x 25 x 3 | 1,11 |
| 25 x 25 x 4 | 1,45 |
| 25 x 25 x 5 | 1,77 |
| 30 x 30 x 3 | 1,36 |
| 30 x 30 x 4 | 1,78 |
| 30 x 30 x 5 | 2,18 |
| 30 x 30 x 6 | 2,58 |
| 35 x 35 x 3 | 1,61 |
| 35 x 35 x 4 | 2,09 |
| 35 x 35 x 5 | 2,57 |
| 40 x 40 x 3 | 1,84 |
| 40 x 40 x 4 | 2,42 |
| 40 x 40 x 5 | 2,97 |
| 40 x 40 x 6 | 3,52 |
| 50 x 50 x 3 | 2,31 |
| 50 x 50 x 4 | 3,01 |
| 50 x 50 x 5 | 3,77 |
| 50 x 50 x 6 | 4,47 |
| 60 x 60 x 3 | 2,75 |
| 60 x 60 x 4 | 3,65 |
| 60 x 60 x 5 | 4,57 |
| 60 x 60 x 6 | 5,42 |
| 80 x 80 x 6 | 7,33 |
| 80 x 80 x 8 | 9,66 |
| 80 x 80 x 10 | 11,88 |
| 100 x 100 x 8 | 15,10 |
| 100 x 100 x 10 | 16,60 |



TUBI SENZA SALDATURA

in acciaio inossidabile per impianti ad alta temperatura

ASTM A312 – ASTM A213/269 – AISI 304 / 316L

| SCHED. | D. EST. | SPESS | KG/MT | POLLICI | SCHED. | D. EST. | SPESS | KG/MT | POLLICI |
|--------|--------------|-------------|--------------|---------|--------|--------------|--------------|--------------|---------|
| | 6 | 1,0 | <i>0,125</i> | | | 33,4 | 1,65 | <i>1,312</i> | 1" |
| | 8 | 1,0 | <i>0,175</i> | | 10SCH | 33,4 | 2,77 | <i>2,125</i> | 1" |
| | 8 | 1,5 | <i>0,244</i> | | 40SCH | 33,4 | 3,38 | <i>2,541</i> | 1" |
| | 8 | 2,0 | <i>0,304</i> | | 80SCH | 33,4 | 4,55 | <i>3,287</i> | 1" |
| | 10 | 1,0 | <i>0,225</i> | | | 33,4 | 6,35 | <i>4,301</i> | 1" |
| | 10 | 1,5 | <i>0,319</i> | | | 42,16 | 1,65 | <i>1,674</i> | 1"1/4 |
| | 12 | 1,0 | <i>0,275</i> | | 10SCH | 42,16 | 2,77 | <i>2,732</i> | 1"1/4 |
| | 12 | 1,5 | <i>0,394</i> | | 40SCH | 42,16 | 3,56 | <i>3,441</i> | 1"1/4 |
| | 12 | 2,0 | <i>0,501</i> | | 80SCH | 42,16 | 4,85 | <i>4,531</i> | 1"1/4 |
| 10SCH | 13,72 | 1,65 | <i>0,499</i> | 1/4" | | 42,16 | 6,35 | <i>5,694</i> | 1"1/4 |
| 40SCH | 13,72 | 2,24 | <i>0,644</i> | 1/4" | 10SCH | 48,26 | 2,77 | <i>3,155</i> | 1"1/2 |
| 80SCH | 13,72 | 3,02 | <i>0,809</i> | 1/4" | 40SCH | 48,26 | 3,68 | <i>4,108</i> | 1"1/2 |
| | 14 | 1,0 | <i>0,326</i> | | 80SCH | 48,26 | 5,08 | <i>5,493</i> | 1"1/2 |
| | 14 | 1,5 | <i>0,470</i> | | | 48,26 | 7,14 | <i>7,352</i> | 1"1/2 |
| | 15 | 1,0 | <i>0,350</i> | | 10SCH | 60,33 | 2,77 | <i>3,992</i> | 2" |
| | 15 | 1,5 | <i>0,506</i> | | 40SCH | 60,33 | 3,91 | <i>5,524</i> | 2" |
| | 16 | 1,0 | <i>0,376</i> | | 80SCH | 60,33 | 5,54 | <i>7,601</i> | 2" |
| | 16 | 1,5 | <i>0,545</i> | | | 60,33 | 8,74 | <i>11,29</i> | 2" |
| | 17,15 | 1,65 | <i>0,640</i> | 3/8" | 10SCH | 73,03 | 3,05 | <i>5,345</i> | 2"1/2 |
| | 17,15 | 2,31 | <i>0,858</i> | 3/8" | 40SCH | 73,03 | 5,16 | <i>8,769</i> | 2"1/2 |
| | 17,15 | 3,2 | <i>1,118</i> | 3/8" | 80SCH | 73,03 | 7,01 | <i>11,59</i> | 2"1/2 |
| | 18 | 1,0 | <i>0,426</i> | | | 76,10 | 2,00 | <i>3,711</i> | |
| | 18 | 1,5 | <i>0,620</i> | | | 76,10 | 2,90 | <i>5,315</i> | |
| | 20 | 2,0 | <i>0,901</i> | | | 76,10 | 3,65 | <i>6,622</i> | |
| | 21,34 | 1,65 | <i>0,814</i> | 1/2" | 10SCH | 88,90 | 3,05 | <i>6,557</i> | 3" |
| 10SCH | 21,34 | 2,11 | <i>1,016</i> | 1/2" | 40SCH | 88,90 | 5,49 | <i>11,47</i> | 3" |
| 40SCH | 21,34 | 2,77 | <i>1,288</i> | 1/2" | 80SCH | 88,90 | 7,62 | <i>15,51</i> | 3" |
| 80SCH | 21,34 | 3,73 | <i>1,645</i> | 1/2" | | 88,90 | 11,13 | <i>21,67</i> | 3" |
| | 21,34 | 4,78 | <i>1,973</i> | 1/2" | 10SCH | 101,6 | 3,05 | <i>7,526</i> | 3"1/2 |
| | 25 | 1,5 | <i>0,863</i> | | 40SCH | 101,6 | 5,74 | <i>5,740</i> | 3"1/2 |
| | 25 | 2,0 | <i>1,152</i> | | 80SCH | 101,6 | 8,08 | <i>8,080</i> | 3"1/2 |
| | 26,67 | 1,65 | <i>1,034</i> | 3/4" | 10SCH | 114,3 | 3,05 | <i>8,496</i> | 4" |
| | 26,67 | 2,11 | <i>1,298</i> | 3/4" | 40SCH | 114,3 | 6,02 | <i>16,32</i> | 4" |
| | 26,67 | 2,87 | <i>1,710</i> | 3/4" | 80SCH | 114,3 | 8,56 | <i>22,66</i> | 4" |
| | 26,67 | 3,91 | <i>2,228</i> | 3/4" | | 114,3 | 13,49 | <i>34,05</i> | 4" |
| | 26,67 | 5,56 | <i>2,939</i> | 3/4" | 10SCH | 141,3 | 3,40 | <i>11,74</i> | 5" |
| | 30 | 2,0 | <i>1,402</i> | | 40SCH | 141,3 | 6,55 | <i>22,10</i> | 5" |
| | 30 | 2,5 | <i>1,722</i> | | 80SCH | 141,3 | 9,53 | <i>31,38</i> | 5" |

| SCHED. | D. EST. | SPESS | KG/MT | POLLICI |
|--------|--------------|--------------|--------|---------|
| 10SCH | 168,3 | 3,40 | 14,04 | 6" |
| 40SCH | 168,3 | 7,11 | 28,70 | 6" |
| 80SCH | 168,3 | 10,97 | 43,13 | 6" |
| | 168,3 | 18,26 | 68,59 | 6" |
| 10SCH | 219,1 | 3,76 | 20,27 | 8" |
| 40SCH | 219,1 | 8,18 | 43,20 | 8" |
| 80SCH | 219,1 | 12,70 | 65,64 | 8" |
| | 219,1 | 23,01 | 112,97 | 8" |

| SCHED. | D. EST. | SPESS | KG/MT | POLLICI |
|--------|--------------|--------------|-------|---------|
| 10SCH | 273 | 4,20 | 28,17 | 10" |
| 40SCH | 273 | 9,27 | 61,22 | 10" |
| 80SCH | 273 | 12,70 | 82,67 | 10" |
| 10SCH | 323,9 | 4,57 | 36,50 | 12" |
| 40SCH | 323,9 | 9,52 | 74,94 | 12" |
| 80SCH | 323,9 | 12,70 | 98,81 | 12" |

TOLLERANZE TUBI S/S

| DIM. NOMINALI | DIM. MM | DIAM. EST. MM | SPESSORE PARETE % |
|---------------|---------------|---------------|--|
| 1/8" - 1"1/2 | 10,3 - 48,3 | +0,4/-0,8 | +20/-12,5% |
| 1"1/2 - 2"1/2 | 48,3 - 73,03 | +/-0,8 | +20/-12,5% |
| 2"1/2 - 4" | 73,03 - 114,3 | +/-0,8 | +15/-12,5% Valido per SP/DE > 0,05 +22,5/-12,5% Valido per SP/DE = < 0,05 |
| 4" - 8" | 114,3 - 219,1 | +1,6/-0,8 | +15/-12,5% Valido per SP/DE > 0,05 +22,5/-12,5% Valido per SP/DE = < 0,05 |





BARRE FORATE / TUBI MECCANICI

Inox AISI 304/316 (Peso teorico)

| Diam Est. mm. | Diam Int. mm. | peso kg/m | Centratura esterna * | | Centratura interna * | |
|---------------|---------------|-----------|----------------------|-------------|----------------------|-------------|
| | | | max D.E. mm | min D.I. mm | max D.E. mm | min D.I. mm |
| 32 | 20 | 4,2 | 31,0 | 21,9 | 30,1 | 21,0 |
| | 16 | 5,1 | 31,0 | 18,0 | 30,0 | 17,0 |
| 36 | 25 | 4,6 | 35,0 | 26,9 | 34,1 | 2,6 |
| | 20 | 5,9 | 35,0 | 22,0 | 34,0 | 21,0 |
| 40 | 28 | 5,5 | 39,0 | 29,9 | 38,1 | 29,0 |
| | 25 | 6,5 | 39,0 | 27,0 | 38,0 | 26,0 |
| | 20 | 7,8 | 39,0 | 22,1 | 37,9 | 21,0 |
| 45 | 32 | 6,7 | 44,0 | 33,9 | 43,1 | 33,0 |
| | 28 | 8,2 | 44,0 | 30,0 | 43,0 | 29,0 |
| | 20 | 10,5 | 44,0 | 22,2 | 42,8 | 21,0 |
| 50 | 36 | 8,0 | 49,0 | 38,0 | 48,0 | 37,0 |
| | 32 | 9,7 | 49,0 | 34,1 | 47,9 | 33,0 |
| | 25 | 12,1 | 49,0 | 27,2 | 47,8 | 26,0 |
| 56 | 40 | 10,2 | 55,0 | 42,0 | 54,0 | 41,0 |
| | 36 | 12,1 | 55,0 | 38,1 | 53,9 | 37,0 |
| | 28 | 15,2 | 55,0 | 30,3 | 53,7 | 29,0 |
| 60 | 40 | 13,2 | 58,8 | 42,3 | 57,7 | 41,0 |
| 63 | 50 | 9,9 | 62,0 | 51,9 | 61,1 | 51,0 |
| | 45 | 12,2 | 62,0 | 47,0 | 61,0 | 46,0 |
| | 40 | 15,4 | 62,0 | 42,2 | 60,8 | 41,0 |
| | 36 | 17,3 | 62,0 | 38,3 | 60,7 | 37,0 |
| | 32 | 19,0 | 62,0 | 34,4 | 60,6 | 33,0 |
| 71 | 56 | 12,9 | 69,9 | 58,0 | 68,9 | 57,0 |
| | 45 | 19,6 | 69,9 | 47,3 | 68,6 | 46,0 |
| | 40 | 22,3 | 69,9 | 42,4 | 68,5 | 41,0 |
| | 36 | 24,1 | 69,9 | 38,5 | 68,4 | 37,0 |
| 75 | 60 | 13,7 | 73,8 | 62,0 | 72,8 | 61,0 |
| | 50 | 21,1 | 73,8 | 52,2 | 72,6 | 51,0 |
| | 40 | 26,0 | 73,8 | 42,5 | 72,3 | 41,0 |
| 80 | 63 | 16,4 | 78,8 | 65,0 | 77,8 | 64,0 |
| | 50 | 25,3 | 78,8 | 52,4 | 77,4 | 51,0 |
| | 45 | 28,3 | 78,8 | 47,5 | 77,3 | 46,0 |
| | 40 | 30,9 | 78,8 | 42,6 | 77,2 | 41,0 |

| Diam Est. mm. | Diam Int. mm. | peso kg/m | Centratura esterna * | | Centratura interna * | |
|---------------|---------------|-----------|----------------------|-------------|----------------------|-------------|
| | | | max D.E. mm | min D.I. mm | max D.E. mm | min D.I. mm |
| 85 | 67 | 18,5 | 83,7 | 69,1 | 82,6 | 68,0 |
| | 55 | 26,8 | 83,7 | 57,4 | 82,3 | 56,0 |
| | 45 | 33,5 | 83,7 | 47,6 | 82,1 | 46,0 |
| 90 | 71 | 20,6 | 88,6 | 73,1 | 87,6 | 72,1 |
| | 63 | 27,1 | 88,6 | 65,3 | 87,3 | 64,0 |
| | 56 | 32,3 | 88,6 | 58,5 | 87,1 | 57,0 |
| 95 | 75 | 23,0 | 93,5 | 77,3 | 92,4 | 76,2 |
| | 67 | 29,9 | 93,5 | 69,3 | 92,2 | 68,0 |
| | 50 | 42,1 | 93,5 | 52,7 | 91,8 | 51,0 |
| 100 | 80 | 24,4 | 98,5 | 82,3 | 97,4 | 81,2 |
| | 71 | 32,7 | 98,5 | 73,4 | 97,2 | 72,1 |
| | 63 | 39,2 | 98,5 | 65,5 | 97,0 | 64,0 |
| 106 | 56 | 42,3 | 98,5 | 58,7 | 96,8 | 57,0 |
| | 80 | 32,3 | 104,4 | 82,5 | 103,1 | 81,2 |
| | 71 | 40,6 | 104,4 | 73,5 | 103,0 | 72,1 |
| 112 | 63 | 47,1 | 104,4 | 65,7 | 102,7 | 64,0 |
| | 56 | 52,1 | 104,4 | 58,9 | 102,5 | 57,0 |
| | 90 | 30,2 | 110,3 | 92,5 | 109,2 | 91,4 |
| 118 | 80 | 40,6 | 110,3 | 82,6 | 108,9 | 81,2 |
| | 71 | 48,8 | 110,3 | 73,7 | 108,7 | 72,1 |
| | 63 | 64,0 | 110,3 | 65,8 | 108,5 | 64,0 |
| | 90 | 39,0 | 116,2 | 92,7 | 114,9 | 91,4 |
| 125 | 80 | 49,4 | 116,2 | 82,8 | 114,6 | 81,2 |
| | 71 | 57,6 | 116,2 | 73,8 | 114,5 | 72,1 |
| | 63 | 64,2 | 116,2 | 66,0 | 114,2 | 64,0 |
| | 100 | 38,3 | 123,1 | 102,7 | 121,9 | 101,5 |
| 132 | 90 | 49,8 | 123,1 | 92,8 | 121,7 | 91,4 |
| | 80 | 60,2 | 123,1 | 82,9 | 121,4 | 81,2 |
| | 71 | 68,5 | 123,1 | 74,0 | 121,2 | 72,1 |
| 132 | 106 | 42,0 | 130,0 | 108,0 | 128,8 | 107,6 |
| | 90 | 61,1 | 130,0 | 93,0 | 128,4 | 91,4 |
| | 80 | 71,5 | 130,0 | 83,1 | 128,1 | 81,2 |
| | 71 | 79,7 | 130,0 | 74,2 | 127,9 | 72,1 |

| Diam Est. mm. | Diam Int. mm. | peso kg/m | Centratura esterna * | | Centratura interna * | |
|---------------|---------------|-----------|----------------------|-------------|----------------------|-------------|
| | | | max D.E. mm | min D.I. mm | max D.E. mm | min D.I. mm |
| 140 | 112 | 47,8 | 137,9 | 115,0 | 136,6 | 113,7 |
| | 106 | 55,9 | 137,9 | 109,0 | 136,4 | 107,6 |
| | 100 | 63,3 | 137,9 | 103,1 | 136,3 | 101,5 |
| | 90 | 74,0 | 137,9 | 93,2 | 136,1 | 91,4 |
| | 80 | 85,2 | 137,9 | 83,3 | 135,8 | 81,2 |
| 150 | 125 | 47,1 | 147,7 | 128,1 | 146,5 | 126,9 |
| | 106 | 74,2 | 147,7 | 109,3 | 146,0 | 107,8 |
| | 95 | 87,7 | 147,7 | 98,4 | 145,7 | 96,4 |
| | 80 | 101,0 | 147,7 | 83,6 | 145,3 | 81,2 |
| 160 | 132 | 56,2 | 157,6 | 135,3 | 156,3 | 134,0 |
| | 122 | 71,6 | 157,6 | 125,4 | 156,0 | 123,8 |
| | 112 | 85,8 | 157,6 | 115,5 | 155,8 | 113,7 |
| | 90 | 112,9 | 157,6 | 94,0 | 155,2 | 91,4 |
| 170 | 140 | 63,8 | 167,4 | 143,5 | 166,0 | 142,1 |
| | 130 | 80,2 | 167,4 | 133,8 | 165,8 | 132,0 |
| | 128 | 80,8 | 167,4 | 131,6 | 165,7 | 130,0 |
| | 118 | 98,4 | 167,4 | 121,7 | 165,5 | 119,8 |
| | 106 | 114,7 | 167,4 | 109,8 | 165,2 | 107,6 |
| | 100 | 122,3 | 167,4 | 103,9 | 165,0 | 101,5 |

| Diam Est. mm. | Diam Int. mm. | peso kg/m | Centratura esterna * | | Centratura interna * | |
|---------------|---------------|-----------|----------------------|-------------|----------------------|-------------|
| | | | max D.E. mm | min D.I. mm | max D.E. mm | min D.I. mm |
| 180 | 150 | 68,4 | 177,3 | 153,6 | 176,0 | 152,3 |
| | 140 | 86,1 | 177,3 | 143,7 | 175,7 | 142,1 |
| | 125 | 110,0 | 177,3 | 128,9 | 175,3 | 126,9 |
| | 100 | 144,4 | 177,3 | 104,1 | 174,7 | 101,5 |
| 190 | 160 | 73,0 | 187,1 | 163,9 | 185,7 | 162,0 |
| | 150 | 91,9 | 187,1 | 153,9 | 185,5 | 152,3 |
| | 140 | 109,9 | 187,1 | 144,0 | 185,3 | 142,1 |
| | 132 | 123,0 | 187,1 | 136,0 | 185,1 | 134,0 |
| | 123 | 137,2 | 187,1 | 127,1 | 184,8 | 124,9 |
| 200 | 170 | 77,6 | 197,0 | 173,9 | 195,6 | 172,6 |
| | 160 | 97,6 | 197,0 | 164,0 | 195,4 | 162,4 |
| | 150 | 117,0 | 197,0 | 154,1 | 195,2 | 152,3 |
| | 140 | 134,0 | 197,0 | 144,2 | 194,9 | 142,1 |
| 212 | 170 | 109,0 | 208,8 | 174,2 | 207,2 | 172,6 |
| | 150 | 148,0 | 208,8 | 154,4 | 206,6 | 152,3 |
| | 130 | 182,0 | 208,8 | 134,6 | 206,2 | 132,0 |
| 224 | 180 | 121,0 | 220,6 | 184,4 | 218,9 | 182,7 |
| | 140 | 199,0 | 220,6 | 144,8 | 217,9 | 142,1 |
| 236 | 190 | 133,0 | 232,4 | 194,6 | 230,7 | 192,9 |
| | 150 | 216,0 | 232,4 | 155,0 | 229,7 | 152,3 |
| 250 | 200 | 153,0 | 246,2 | 204,9 | 244,3 | 203,0 |

(* Misure garantite dopo la lavorazione)

| | | |
|-------------------|----------------------|---------------------------------|
| TOLLERANZE | Diam. ESTERNO | +2/-0% MA minimo +1/-0mm |
| | Diam. INTERNO | +0/-2% MA minimo +0/1mm |
| | RETTILINEITA' | 1,5 mm al metro |





LAMIERE INOX

Finitura: 2B – F1 – LUCIDA BA – SATINATA – S.B. – PVC

AISI 304/L – 316/L – 316Ti – 321 – 310 – 430

- Possibilità di fornire lunghezza a misura richiesta

LAMIERE NEI FORMATI STANDAR con relativo peso teorico per foglio (kg/fg)

| DIMENSIONE | SPESSORE mm | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|-------------|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 0,5 | 0,6 | 0,8 | 1 | 1,2 | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 |
| 1000 X 1000 | 4 | 5 | 6,5 | 8 | 9,5 | 12 | 16 | 20 | 24 | 32 | 40 | 48 | 64 | 80 | 94 | 117 | 157 |
| 1000 X 2000 | 8 | 10 | 13 | 16 | 19 | 24 | 32 | 40 | 48 | 64 | 80 | 96 | 128 | 160 | 188 | 235 | 314 |
| 1000 X 3000 | 12 | 14 | 19 | 24 | 29 | 36 | 48 | 60 | 72 | 96 | 120 | 144 | 192 | 240 | 282 | 354 | 471 |
| 1250 X 2500 | 13 | 15 | 20 | 25 | 30 | 38 | 50 | 63 | 75 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 294 | 368 | 490 |
| 1250 X 3000 | 15 | 18 | 24 | 30 | 36 | 45 | 60 | 75 | 90 | 120 | 150 | 180 | 240 | 300 | 353 | 443 | 588 |
| 1500 X 3000 | 18 | 22 | 28 | 36 | 43 | 54 | 72 | 90 | 108 | 144 | 180 | 216 | 288 | 360 | 424 | 530 | 706 |
| 1500 X 4000 | 24 | 29 | 38 | 48 | 58 | 72 | 96 | 120 | 144 | 192 | 240 | 288 | 384 | 480 | 565 | 708 | 942 |



FRA LE NOSTRE LAVORAZIONI:

Lamiere laminate a freddo
2B da 0,5 / 8 mm

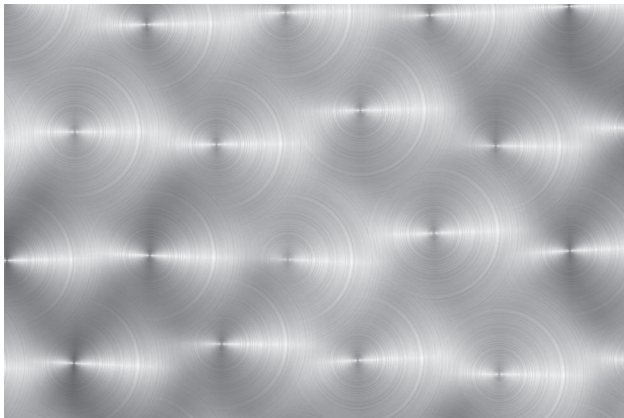
Lamiere laminate a caldo dallo spessore
3 mm al 100 mm

Lavorazioni superficiali:
Lucido BA – Satinato
Scotch brite
Rivestite PVC – Laser

Nastrini ricavati da Slitter con spessore da 0,4 a 6 mm
Tagli a misura da 10 mm



LAMIERA FIORETTATA, MANDORLATA, FORATA E RETE INOX

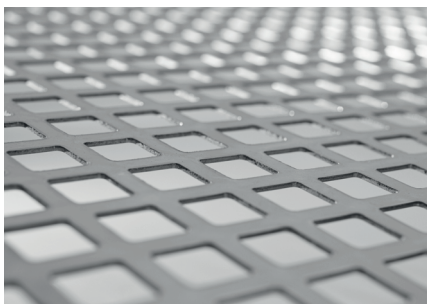


LAMIERA FIORETTATA

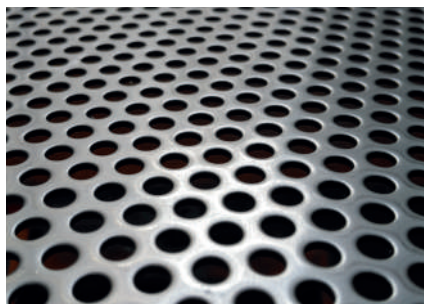


LAMIERA MANDORLATA

MANDORLATA sp. 3+2 e sp. 4+2



LAMIERA FORATA FORO QUADRO



LAMIERA FORATA FORO TONDO



RETI ELETTROSALDATE e RETI TEC

FORATA A FORI TONDI E QUADRATI

GRIGLIATO PRESSATO

**PEDONABILI IN FOGLI
GRADINI e ANTISDRUCIOLO**





RACCORDERIA A SALDARE e S/S – AISI 304 / 316L

**CURVE, MANICOTTI, TRONCHETTI, NIPPLE, TEE,
FONDI BOMBATI, RIDUZIONI CONCENTRICHE**

CURVE A 90° A SALDARE

SP. 1,5 – 2,0 – 3,0

| D.Est. | Rag.Medio |
|--------|-----------|
| 13,7 | 20 |
| 17,2 | 28,5 |
| 21,3 | 31,8 |
| 26,9 | 28,5 |
| 33,7 | 38 |
| 42,4 | 47,6 |
| 48,3 | 57,1 |
| 60,3 | 76,1 |
| 76,1 | 96 |
| 88,9 | 114 |
| 101,6 | 134 |
| 114,3 | 153 |
| 139,7 | 191 |
| 168,3 | 229 |
| 219,1 | 305 |
| 273 | 381 |
| 323,9 | 457,2 |
| 355,6 | 533,4 |
| 15 | 22 |
| 16 | 24 |
| 18 | 22,5 |
| 20 | 30 |
| 30 | 33,4 |
| 32 | 48 |
| 35 | 52,5 |
| 50 | 75 |
| 54 | 75 |
| 80 | 120 |
| 129 | 187 |
| 154 | 225 |
| 204 | 270 |



CURVA



MANICOTTO



TRONCHETTO

MANICOTTI (FILETTATI FEMMINA INTERNO)

| DIAM. | LUNGH. MM | LUNGH. MM |
|-------|--------------|--------------|
| 1/8" | 20 | 18 |
| 1/4" | 25 | 18 |
| 3/8" | 26 | 22 |
| 1/2" | 34 | 25 |
| 3/4" | 36 | 30 |
| 1" | 43 | 35 |
| 1"1/4 | 48 | 40 |
| 1"1/2 | 48 | 40 |
| 2" | 56 | 45 |
| 2"1/2 | - | 50 |
| 3" | - | 50 |
| 4" | - | 50 |

TRONCHETTI (FILETTATI MASCHIO ESTERNO)

| LUNGH. MM | LUNGH. MM |
|--------------|--------------|
| 16 | 30 |
| 20 | 30 |
| 20 | 30 |
| 15 | 35 |
| 30 | 40 |
| 35 | 40 |
| 35 | 50 |
| 40 | 50 |
| 45 | 60 |
| 45 | 60 |
| 50 | 70 |
| 60 | 80 |

FONDI BOMBATI sp.2,0 – 3,0

| DIAM. | DIAM. MM | Altezza MM |
|--------|-------------|---------------|
| DN 10 | 17,2 | 11,5 |
| DN 15 | 21,3 | 14,5 |
| DN 20 | 26,9 | 10,5 |
| DN 25 | 33,7 | 12,5 |
| DN 32 | 42,4 | 17 |
| DN 40 | 48,3 | 17 |
| DN 50 | 60,3 | 20 |
| DN 65 | 76,1 | 27 |
| DN 80 | 88,9 | 29 |
| DN 90 | 101,6 | 26 |
| DN 100 | 114,3 | 32 |
| DN 125 | 139,7 | 35 |
| DN 150 | 168,3 | 40 |
| DN 200 | 219,1 | 50 |
| DN 250 | 273 | 63 |
| DN 300 | 323,9 | 72 |



FONDI BOMBATI



NIPPLE



TEE A SALDARE



RIDUZIONE CONC.

FLANGE INOX AISI 304/316

- PIANA UNI 2276-67 - 2277-67 - 2278/67 - 6084/67
- FORGIATE EN 1092-1
- CIECA UNI 6091/67 - 6093/67 - 6092/67
- A COLLARINO
- ALLUMINIO ISO 6089
- STAMPATE DIN 2642


FLANGIA PIANA

FLANGIA CIECA

| DN | Numero di fori per Flangia | | | | |
|-----|----------------------------|------|------|------|------|
| | PN6 | PN10 | PN16 | PN25 | PN40 |
| 10 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 15 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 20 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 25 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 32 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 40 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 50 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| 65 | 4 | 4 | 4 | 8 | 8 |
| 80 | 4 | 4 | 8 | 8 | 8 |
| 100 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 125 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 150 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| 200 | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 |
| 250 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 300 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| 350 | 12 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| 400 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| 450 | 16 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| 500 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| 600 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |



COMPOSIZIONE CHIMICA DEGLI ACCIAI INOSSIDABILI

| | AISI | C Carbonio | Mn (max) Manganese | P (max) Fosforo | S (max) Zolfo | Si (max) Silicio | Cr (max) Cromo | Ni (max) Nichel | Altri |
|--|-------------|---------------|-----------------------|--------------------|------------------|---------------------|-------------------|--------------------|--------------------------|
| A U S T E N I T I C I | 303 | 0,15 max | 2 | 0,2 | 0,15 -0,06 | 1 | 17-19 | 8-10 | Mo=0,60max Se=0,15min |
| | 304 | 0,08 max | 2 | 0,045 | 0,03 | 1 | 18-20 | 8-10,5 | - |
| | 304L | 0,03 max | 2 | 0,045 | 0,03 | 1 | 18-20 | 8-12 | - |
| | 309 | 0,20 max | 2 | 0,045 | 0,03 | 1 | 22-24 | 12-15 | - |
| | 309S | 0,08 max | 2 | 0,045 | 0,03 | 1 | 22-24 | 12-15 | - |
| | 310 | 0,25 max | 2 | 0,045 | 0,03 | 1,5 | 24-26 | 19-22 | - |
| | 310S | 0,08 max | 2 | 0,045 | 0,03 | 1,5 | 24-26 | 19-22 | - |
| | 314 | 0,25 max | 2 | 0,045 | 0,03 | 1,5-3 | 23-26 | 19-22 | - |
| | 316 | 0,08 max | 2 | 0,045 | 0,03 | 1 | 16-18 | 10-14 | Mo=2-3 |
| | 316L | 0,03 max | 2 | 0,045 | 0,03 | 1 | 16-18 | 10-14 | Mo=2-3 |
| | 321 | 0,08 max | 2 | 0,045 | 0,03 | 1 | 17-19 | 9-12 | Ti=5 x C min |
| F E R R I T . | 405 | 0,08 | 1 | 0,04 | 0,03 | 1 | 11,5-13 | - | - |
| | 430 | 0,12 max | 1 | 0,04 | 0,03 | 1 | 16-18 | - | - |
| | 430F | 0,12 max | 1,25 | 0,06 | 0,015 | 1 | 16-18 | - | Mo=0,60max |
| | 434 | 0,12 max | 1 | 0,04 | 0,03 | 1 | 16-18 | - | Mo=0,75-1,25 |
| | 446 | 0,20 max | 1,5 | 0,04 | 0,03 | 1 | 23-27 | - | Mo=0,25max |
| M A R T E N S I T I C I | 410 | 0,15 max | 1 | 0,04 | 0,03 | 1 | 11,5-13,5 | - | - |
| | 414 | 0,15 max | 1 | 0,04 | 0,03 | 1 | 11,5-13,5 | 1,25-2,5 | - |
| | 416 | 0,15 max | 1,25 | 0,06 | 0,15 min | 1 | 12-14 | - | Mo=0,60max |
| | 4204 | 0,16-0,25 | 1 | 0,04 | 0,03 | 1 | 12-14 | - | - |
| | 420B | 0,26-0,35 | 1 | 0,04 | 0,03 | 1 | 12-14 | - | - |
| | 420C | 0,36-0,45 | 1 | 0,04 | 0,03 | 1 | 13-15 | - | - |
| | 420F | 0,15 min | 1,25 | 0,06 | 0,15 min | 1 | 12-14 | - | Mo=0,60max |
| | 431 | 0,20 max | 1 | 0,04 | 0,03 | 1 | 15-17 | 1,25-2,5 | - |
| | 440A | 0,6-0,75 | 1 | 0,04 | 0,03 | 1 | 16-18 | - | Mo=0,75max |
| | 440A | 0,75-0,95 | 1 | 0,04 | 0,03 | 1 | 16-18 | - | Mo=0,75max |
| | 440C | 0,95-1,2 | 1 | 0,04 | 0,03 | 1 | 16-18 | - | Mo=0,75max |

AUSTENITICO: La composizione fondamentale comprende il 18% di cromo e l'8% di nichel (AISI 304).
Una percentuale variabile tra il 2% e il 3% di molibdeno contribuisce a una maggiore resistenza alla corrosione (AISI 316L).
Con un incremento della quota di zolfo, si ottiene una miglior lavorabilità (AISI 303).
Il tenore di carbonio è ridotto (massimo dello 0,08% di C).

FERRITICI: In confronto ai martensitici, presentano una minore quantità di carbonio.
Una variante particolarmente resistente al calore contiene il 26% di cromo.
Altri elementi inclusi sono il molibdeno e l'alluminio, finalizzati ad aumentare la resistenza all'ossidazione a elevate temperature, mentre il zolfo favorisce la lavorabilità.
Caratteristiche: moderata resistenza alla corrosione, magnetizzabilità, impossibilità di tempra (da utilizzare dopo una ricottura), limitata saldabilità.

MARTENSITICI: Costituiti principalmente da cromo (senza nichel) e, in misura minore, da carbonio; possiedono la capacità di indurire attraverso processi di bonifica.

CARATTERISTICHE FISICO- MECCANICHE

| TIPO DI ACCIAIO (AISI) | Peso specifico (g/cm ²) | Coeff.di conducibilità termica (cal/cm°Cs) | Coeff.di dilatazione termica medio (x-10 ⁻⁶ C ⁻¹) | Carico di rottura (kg/mm ²) R | Carico di snervamento (kg/mm ²) Rp(0,2)min | Allungam a rottura (5) A | Durezza HBR max |
|------------------------|-------------------------------------|--|--|---|--|--------------------------|-----------------|
| 301 | 8,06 | 0,039 | 16,90 | 60 – 75 | 22 | 45 | 92 |
| 303 | 8,06 | 0,039 | 17,30 | 50 – 75 | 22 | 40 | - |
| 304 | 8,06 | 0,039 | 17,30 | 55 – 70 | 20 | 45 | 88 |
| 304L | 8,06 | 0,039 | 17,30 | 53 – 68 | 18 | 45 | 88 |
| 309 | 8,06 | 0,037 | 15,00 | 55 – 70 | 23 | 40 | 95 |
| 309S | 8,06 | 0,037 | 15,00 | 53 – 68 | 21 | 40 | 95 |
| 310 | 8,06 | 0,034 | 15,00 | 55 – 70 | 23 | 40 | 95 |
| 310S | 8,06 | 0,034 | 15,00 | 53 – 68 | 21 | 40 | 95 |
| 316 | 8,06 | 0,039 | 16,00 | 55 – 70 | 21 | 40 | 95 |
| 316F | 8,06 | 0,034 | 16,50 | 59 – 70 | 27 | 60 | 85 |
| 316L | 8,06 | 0,039 | 16,00 | 55 – 68 | 20 | 40 | 95 |
| 321 | 8,06 | 0,038 | 16,60 | 55 – 70 | 21 | 40 | 88 |
| 347 | 8,06 | 0,062 | 16,60 | 55 – 70 | 21 | 40 | 88 |
| 409 | 7,68 | 0,059 | 11,70 | 46 | 24 | 25 | 75 |
| 410 | 7,78 | 0,059 | 9,90 | 70 – 90 | 50 | 14 | 97 |
| 416 | 7,78 | 0,059 | 9,90 | 70 – 90 | 50 | 14 | 97 |
| 420 | 7,78 | 0,059 | 10,30 | 75 – 95 | 55 | 13 | 97 |
| 430 | 7,78 | 0,062 | 10,40 | 45 – 60 | 26 | 22 | 88 |
| 430F | 7,78 | 0,062 | 10,40 | 50 – 70 | 30 | 15 | 92 |

AISI 304: Appartenente alla categoria austenitica Cr-Ni, questa lega acquisisce la sua struttura e comportamento grazie alla simultanea presenza di Cromo e Nickel. Presenta notevoli proprietà di formabilità e saldabilità. Mostra un carattere amagnetico dopo la ricottura, diventando leggermente magnetico in seguito a lavorazioni a freddo. La sua tenacità rimane eccellente anche a temperature molto basse. Si raccomanda di evitare cambiamenti bruschi di temperatura, poiché può essere utilizzato regolarmente fino a 400°C. Questo materiale è particolarmente adatto per applicazioni nell'ambito alimentare, farmaceutico e petrolchimico. (Nota: L'imbutibilità rappresenta la capacità di un materiale di essere trasformato in prodotti cavi, principalmente attraverso operazioni a freddo.)

AISI 304L: Caratterizzato da un basso tenore di carbonio, questo miglioramento contribuisce a una maggiore resistenza alla corrosione intergranulare e lo rende meno sensibile agli effetti termici causati dalla saldatura.

AISI 321 (AISI 304 + Titanio): Questa lega austenitica Cr-Ni-Ti, arricchita con Titanio, migliora la resistenza alla corrosione e l'ossidazione ad alte temperature, specialmente nell'intervallo compreso tra 600 e 650°C. È adatta per la costruzione di componenti di caldaie e presenta una notevole resistenza alle temperature elevate.

AISI 316: Lega austenitica Cr-Ni-Mo. L'aggiunta di Molibdeno potenzia la resistenza alla corrosione e le proprietà meccaniche alle temperature elevate. È indicato per applicazioni in ambienti particolarmente gravosi, come il contatto con acqua marina, le camicie dei bollitori e gli impianti per vernici e coloranti.

AISI 316L: Grazie al ridotto tenore di carbonio, questa lega offre una maggiore resistenza alla corrosione e non richiede trattamenti termici post saldatura. Mantiene la massima resistenza meccanica a temperature elevate (500/600°C), trovando impiego nelle stesse situazioni del 316, quando è necessaria una buona resistenza alla corrosione intercristallina.

AISI 316Ti: Lega austenitica Cr-Ni-Mo-Ti. La presenza di Titanio la rende insensibile alla corrosione intergranulare e migliora l'ossidazione a caldo. Può essere utilizzata a temperature fino a 750-800°C.

AISI 310/310S: Appartenente alla categoria austenitica refrattaria Cr-Ni, questa lega è resistente alle variazioni di temperatura e ai bruschi sbalzi termici. I limiti di impiego sono 1100°C in atmosfera ossidante, 1000°C in atmosfera ossidante solforica o riducente, e 750°C in atmosfera riducente solforica.

AISI 303: Acciaio austenitico al Cr-Ni, non temprabile, amagnetico dopo la ricottura e leggermente magnetico se lavorato a freddo. Si distingue per la facilità di lavorazione e la resistenza al grippaggio, grazie all'aggiunta di zolfo. Adatto per lavorazioni su macchine automatiche con asportazione del truciolo, ma non indicato per condizioni corrosive.



NOTE



Veneta Inox^{srl}

ACCIAI INOSSIDABILI

Via dell'Artigianato 4 - 35127 Padova
Telefono: 049 8703125
Email: info@venetainox.com
Web Site: www.venetainox.com

